

Teknisk datablad

## SP030

### CRYSTAL CLEAR ADHESIVE

*Foglim Krystal*

05-07-2024 / V 1

#### Beskrivelse

SP030 er en enkomponent, hurtighærdende, meget transparent hybridbaseret klæbende fugemasse, der muliggør anvendelse på områder, hvor en krystallklar, permanent elastisk forsegling og limning af glaselementer giver produktfordele, f.eks. limning af glaseruder med aluminiums- eller anodiserede rammer (udstillingsvinduer) og forsegling af glaslift. Meget velegnet til limning indendørs. Denne klæbende fugemasse er kompatibel med metaller og de fleste materialer, der almindeligvis anvendes i byggeriet.



#### Funktioner og fordele

- Krystallklar, fremragende til transparent limning
- Permanent elasticitet
- Fri for isocyanater og opløsningsmidler
- Hurtig hærdning
- Klæbefri på 10 minutter
- Fremragende vedhæftning til f.eks. metal, glas, PVC og beton.

#### Anvendelse Formål

Ideel til limning/forsegling indendørs, hvor der ønskes en helt transparent fuge, f.eks. i indkøbscentre med butiksvinduer, glasmontrer, glaspaneler, glaselevatorer, men også velegnet til andre almindelige byggematerialer, hvor limningen/forseglingen ikke må være synlig, f.eks. tærskler, lister, toiletstole mod gulvet, beslag, pladekonstruktioner osv.

#### Emballage

310 ml patron (12st/kartong)

#### Tilgængelig farve

krystallklar

#### Holdbarhed

12 måneder

#### Opbevaring

Opbevares opretstående på et mørkt og tørt sted mellem +5 °C og +25 °C.

#### Certifikater

EPD,

Teknisk datablad

## SP030

### CRYSTAL CLEAR ADHESIVE

Overflade	Primerforslag
Aluminium	+, AT105
PMMA	AT105
Beton	+, AT140
Anodiseret	+
Glas	'+, AT105
Polypropylen Polystyren	-
Pulverlakeret	-
PVC-U	+ (individuelt tjek)
	AT105

+ Der kræves ingen primer.

+, .... Ofte, men ikke altid, er det muligt at arbejde uden primer. Det afhænger af de belastninger, der forekommer i praksis, den nøjagtige sammensætning af de tilstødende materialer og arten af limfladerne. Deres indflydelse kan dog ikke beregnes på forhånd, eller kun i begrænset omfang. I tilfælde, hvor der ikke skal anvendes primer, anbefaler vi derfor passende forudgående tests.

- Påføring kan ikke anbefales. Dette gælder generelt for underlag som polyethylen, silikone, butylgummi, neopren, EPDM, materialer, der indeholder bitumen eller tjære (black knit) og natursten.

Ovenstående anbefalinger er kun vejledende og refererer til anvendelsesområder med normal vejreksposering.

Alle oplysninger er baseret på vores nuværende tekniske viden og erfaring. På grund af den brede vifte af mulige påvirkninger under forarbejdning og anvendelse af vores produkter fritager de ikke brugeren for at udføre sine egne tests og inspektioner. En juridisk bindende garanti for bestemte egenskaber eller egnethed til en bestemt anvendelse kan ikke udledes heraf. Eventuelle industrielle ejendomsrettigheder og eksisterende love og bestemmelser skal altid overholdes af forarbejdningsvirksomheden på eget ansvar.

## Teknisk information

Af densitet	ISO 1183-1	ca. 1,04 g/cm <sup>3</sup>
Brandteknisk klasse		class E
Af hængeevne	DIN EN ISO 7390 20 mm profil	0 mm
Filmdannelsestid		ca. 10 min
Hærtningshastighed - mm/1. dag		ca. 3,5 mm
For volumenskrumpning	DIN EN ISO 10563	ca. 2,7%
Anvendelsestemperatur		+5°C til +40°C
Brudforlængelse	DIN 53504 S2	ca. 350 %
Shore A-hårdhed	DIN 53505 / ISO 868	ca. 30
CE-mærke	EN 15651-1	F-INT
Temperaturmodstand		-40°C til +80°C

## Forberedelse af substrat

### Rengøring af substrater

Underlaget skal være rent, dvs. støvfrit, fedtfrit, stabilt og tørt. For at fjerne fedt eller støv kan glaserede fliser, metaloverflader og glas rengøres med AT200 GLASS METAL CLEANER. På følsomme underlag som pulverlakerede overflader kan den mildere AT115 PLASTIC CLEANER bruges til rengøring. På grund af det store antal tilgængelige byggematerialer skal der altid udføres indledende tests.

### Forberedelse af fuger

Brug afdækningstape til fugekanterne for at få en pæn finish.

### Opfyldning

For at opnå den optimale fugeprofil skal PR102 BACKING ROD PE med lukkede celler forfyldes med fuger > 5 mm. I smalle

Teknisk datablad

## SP030

### CRYSTAL CLEAR ADHESIVE

fuger kan der alternativt anvendes en PE-film for at undgå kontakt med den bageste del af fugen. Olie-, tjære- eller bitumenholdige bagfyldninger samt materialer baseret på naturgummi, kloropren eller EPDM er ikke egnede.

#### Tilberedning

Sørg for, at fugemassen er kompatibel med underlaget, og at overfladerne er fri for støv og fedt.

Overfladerne skal være stabile og tørre.

Fuger på beton, især fuger mellem betonelementer, skal altid primes. Se primertabellen for mulige primere.

Fugerne nivelleres med en nivelleringsstrimmel for korrekt fugedesign. Vælg en bundstrimmel, der er ca. 25 % bredere end fugebredden.

Fugedimensionering i henhold til tabellen. Fugedybden på det tyndeste sted skal være halvdelen af fugebredden. Dog aldrig mindre end 6 mm.

Ved hjælp af afdækningstape er det nemt at få en lige fugekant med en god finish.

#### Anvendelse

Fugning: Påfør massen med en fugepistol jævnt og uden luftbobler. Bearbejd om nødvendigt fugen med en fugepind, før der er dannet en tynd hud på overfladen. Hvis der er brugt afdækningstape til at afgrænse overfladen, skal den fjernes umiddelbart efter, at fugen er blevet bearbejdet. Tape, der er hærdet i fugen, er meget svær at fjerne bagefter. limning: Sørg for, at der er god kontakt mellem overfladerne. sammenføj materialerne direkte og pres. Materialerne kan normalt håndteres efter 5 - 10 minutter.

#### Rengøring af værktøj

Uhærdet masse med acetone, sørg for, at det limede materiale kan tåle rengøringsmidlet. Hærdet masse kan kun fjernes mekanisk med f.eks. en kniv.

#### Bemærk venligst

SP030 kan bruges udendørs som klæbemiddel, men kan miste sin gennemsigtighed og elasticitet, hvis den ikke dækkes af. Hæfter ikke på PE, PP, silikone, Teflon® og nylon. Ved limning på natursten kan stenen blive misfarvet, og ved limning på tjære- og asfaltoverflader kan fugemassen blive misfarvet. konstant langtidseksposering for vand/damp/høj temperatur/UV-lys kan få fugemassen til at gulne eller blive misfarvet. limning af spejle og visse plastmaterialer, der er følsomme over for revner, anbefales ikke.

#### Garanti

Tremco CPG Denmark A/S produkter er fremstillet i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt, som er blevet anvendt (a) i overensstemmelse med Tremco CPG Denmark A/S skriftlige instruktioner og (b) i enhver anvendelse anbefalet af Tremco CPG Denmark A/S, men som viser sig at være defekt, vil blive erstattet uden beregning. Der kan ikke tages ansvar for oplysningerne på denne side/blad, selv om de er offentliggjort i god tro og anses for at være korrekte. Tremco CPG Denmark A/S forbeholder sig ret til at ændre produktspecifikationer uden forudgående varsel i overensstemmelse med virksomhedens politik om løbende udvikling og forbedring. Det er et krav, at installatøren sikrer, at alle elementer er egnede og kompatible, før installationen påbegyndes, og at der kan opnås overensstemmelse, hvis det er nødvendigt.

Teknisk datablad

**SP030**

**CRYSTAL CLEAR ADHESIVE**

### **Sundheds- og sikkerhedsforanstaltninger**

Læs og sørg for, at du forstår indholdet af sikkerhedsdatabladet, før arbejdet påbegyndes.

### **For teknisk service**

Tremco CPG har et team af erfarne tekniske sælgere, der kan hjælpe dig med at vælge og specificere produkter. For mere detaljeret information, service og tips og råd, kontakt venligst kundeservice på +46 31 570010.

Teknisk datablad

**SP030**

**CRYSTAL CLEAR ADHESIVE**

## Certifikat

